

产品比较

Technical Data

产品说明

Ateva® 1081G	This resin is commonly used for medical packaging and manufactured to comply with USP Class VI	
TAISOX 7350M	TAISOX 7350M是一种乙烯醋酸乙烯共聚物 (EVA)材料,。 该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。	
	TAISOX 7350M的主要特性有:	
	• 共聚物 • 可交联 • 良好的柔韧性 • 耐化学品	
	典型应用领域包括:	
	• 薄板 • 工程/工业配件 • 泡沫 • 生活消费品	

总体	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M
生产商/供应商	• Celanese EVA Performance Polymers	• Formosa Plastics Corporation
通用符号	• EVA	• EVA
特性	• 共聚物	• 高弹性 • 共聚物 • 可交联 • 良好的柔韧性 • 耐化学性良好
用途	• 医用包装	• 垫圈 • 泡沫 • 片材 • 鞋类
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH) • USP 第VI类	--
形式	• 粒子	• 粒子
加工方法	• 挤出	• 注射成型

物理性能	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	测试方法
密度	0.933	0.938	g/cm³	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.1	2.5	g/10 min	ASTM D1238
醋酸乙烯含量	9.0	18.0	wt%	

机械性能	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	测试方法
抗张强度				ASTM D638
屈服	--	4.41	MPa	
断裂	--	14.7	MPa	
断裂 ³	17.0	--	MPa	

产品比较

机械性能	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	测试方法
伸长率				ASTM D638
断裂	--	800	%	
断裂 ³	700	--	%	
弯曲模量				ASTM D790
--	--	14.7	MPa	
1% 正割	123	--	MPa	
硬度	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	测试方法
肖氏硬度				ASTM D2240
邵氏 A	95	• 88		
邵氏 D	43	• 38		
		--		
热性能	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	测试方法
脆化温度	--	-70.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	82.0	60.0	°C	ASTM D1525
熔融温度				
--	--	84.0	°C	
--	102	--	°C	ASTM D3418
注射	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	
加工（熔体）温度	--	150 到 180	°C	
挤出	Ateva® 1081G	TAISOX 7350M	单位制	
熔体温度	< 210	--	°C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 类型 4, 50 mm/min